РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

УП.01

ПМ.01 «ВЫПОЛНЕНИЕ МОНТАЖА КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СХЕМ СИСТЕМ АВТОМАТИКИ»
ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ
15.01.37 СЛЕСАРЬ-НАЛАДЧИК КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И АВТОМАТИКИ

2026

РАССМОТРЕНО
Предметно- цикловой комиссией
электротехнических дисциплин

Протокол №
«_» _____ 2026 г.

Председатель:
_____ Кравцова А.В.

Разработана на основе федерального государственного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора по УПР:
_____ Чириканова Н. Н.

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГБ ПОУ ХКОТСО
_____ Банкрашкова И.В.

Составители программы учебной практики:

Яровая Н.П., мастер производственного обучения КГБ ПОУ ХКОТСО,
Тимербаев В.Б., зав. мастерскими КГБ ПОУ ХКОТСО,
Дик Н.В., преподаватель спецдисциплин КГБ ПОУ ХКОТСО

СОДЕРЖАНИЕ

1.	**ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**	**4**
2.	**РЕЗУЛЬТАТЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**	**5**
3.	**СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**	**6**
4.	**УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**	**9**
5.	**КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**	**12**

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Место учебной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

Рабочая программа учебной практики УП.01 является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности НПО 15.01.37 Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики. 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение монтажа контрольно- измерительных приборов и электрических схем систем автоматики.

Профессиональная характеристика:

Согласно Общероссийскому классификатору наименование специальностей:

- Слесарь-наладчик

Характеристика профессиональной деятельности (ВПД):

- Участие в монтаже и наладке приборов и электрических схем различных систем автоматики и соответствующие ему общие компетенции, и профессиональные компетенции.

1.2. Цели программы учебной практики УП.01:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин;
- приобретение обучающимися практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности;
- усвоение приемов, методов и способов обработки, представления и интерпретации результатов проведенных практических исследований;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности.

Задачи программы учебной практики УП.01:

- овладение системой практических умений и навыков по монтажу и наладке приборов и электрических схем различных систем автоматики;
- воспитание высокой культуры, трудолюбия, аккуратности при монтаже и наладке приборов и электрических схем различных систем автоматики.
- развитие интереса и способностей анализировать и сравнивать производственные ситуации; быстроты мышления и принятия решений.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Сведения из учебного плана:

- объем времени, отведенный на учебную практику: 4 недели (144 часа):
- промежуточная аттестация проводится в форме: дифференцированного зачета.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом учебной практики является освоение общих и профессиональных компетенций:

Код	**Наименование общих компетенций**
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Код	**Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций**
ВД 1	Выполнение монтажа приборов и электрических схем систем автоматики в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности
ПК 1.1.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оборудования и приспособлений.
ПК 1.2.	Определять последовательность и оптимальные способы монтажа контрольно-измерительных приборов и электрических схем различных систем автоматики.
ПК 1.3.	Производить монтаж и демонтаж, сборку и разборку контрольно-измерительных приборов, электрических схем различных систем автоматики, систем управления оборудованием на базе микропроцессорной техники.
ПК 1.4.	Осуществлять слесарную обработку, восстановление и замену поврежденных деталей и узлов контрольно-измерительных приборов, монтаж и устранение неисправностей электрических схем систем автоматики.
ПК 1.5.	Читать электрические схемы подключения контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Часы, отведенные на практику	Сроки проведения
ОК 1 – 09 ПК 1.1. – 1.5.	ПМ.01 «Выполнение монтажа контрольно-измерительных приборов и электрических схем систем автоматики»	36 часов (Слесарная) – 1 неделя 36 часов (Механическая) – 1 неделя 72 часа (Сварочная) - 2 недели	2 курс, 3 семестр 2 курс, 4 семестр

3.2.1. Содержание учебной практики УП.01 (Слесарная) по ПМ.01

Коды профессиональных компетенций	Виды работ	Коды и наименования модулей, разделов, тем учебной и производственной практики	Объем часов
ПК 1.1 - 1.5 ОК 01-09	- подготовка красителей; - подготовка поверхности к окрашиванию; - разметка по чертежу; - разметка по шаблону; - разметка по образцу; - разметка по месту; - рубка листового, полосового металла по уровню губок тисков; - рубка листового металла на плите; - прорубание криволинейных канавок на заготовке; - заточка инструмент; - правка листового металла; - правка полос, изогнутых по ребру; - правка полосы с двойным изгибом; - правка полосы с винтовым изгибом; -гибка полосовой стали;	Тема 1. Вводное занятие.	2
		Тема 2. Разметка метала.	4
		Тема 3. Рубка, правка, гибка металла.	4
		Тема 4. Резка металла и труб.	2
		Тема 5. Опиливание металла.	4
		Тема. 6. Сверление, зенкование, зенкерование, развертывание отверстий	2
		Тема 7. Нарезание резьбы	4
		Тема 8. Шабрение, притирка и доводка.	2
		Тема. 9. Лужение и пайка.	2

		Тема 10. Клепка	2
		Тема 11. Склеивание	
	- стального сортового проката; - кромок листовой стали; - труб; - резание полосовой, квадратной, угловой, округлой стали и труб слесарной ножовкой; - резание труб труборезом; - резание листового материала ручными ножницами; -резание металла на рычажных ножницах; -опиливание продольным, поперечным, перекрестным штрихом; - опиливание параллельных поверхностей; - опиливание поверхностей, расположенных под углом; - опиливание криволинейных поверхностей. - опиливание выпуклых и вогнутых поверхностей. - сверление отверстий на сверлильном станке по разметке;		2

	- пайка соединений проводов; - сборка и клепка соединения внахлёст вручную и на прессе заклепками;		
	- изготовление деталей по чертежу.	Дифференцированный зачет	6
		Итого	**36**

3.2.1. Содержание учебной практики УП. 01 (Слесарная) по ПМ.01

Код и наименование профессионального модуля (ПМ) и тем учебной практики	**Содержание учебных занятий**	**Объём часов**	**Уровень усвоения**
Тема 1. Вводное занятие.	Знакомство с учебной мастерской. Ознакомление с рабочим местом, требованиями к организации рабочего места, правилами техники безопасности. Охрана труда и пожарная безопасность при проведении слесарных работ.	2	3
Тема 2. Разметка метала.	Назначение разметки плоскостной и пространственной; - принадлежности и инструменты, применяемые при разметке, подготовка деталей к разметке, установка и выверка заготовок на разметочной плите; - разметка несложных деталей по чертежу, упражнения в нанесении произвольно расположенных, взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных прямолинейных рисок, рисок под заданными углами Разметка по шаблону. Заточка и заправка разметочных инструментов. Контроль качества	4	3
Тема 3. Рубка, правка, гибка металла.	Рубка по различным линиям на уровне губок тисков и выше данного уровня. Вырубание на плите заготовок различных конфигураций из листовой стали. Обрубание плоскости и вырубание канавок. Заточка инструмента. Правка полосовой стали, круглого стального прутка. Правка полосовой стали, металлоконструкций.	4	3

	Гибка полосовой стали, стального сортового проката, кромок листовой стали, колец, труб.		
Тема 4. Резка металла и труб.	Резание полосовой, квадратной, угловой, округлой стали и труб слесарной ножовкой. Резание труб труборезом. Резание листового материала ручными ножницами. Резание металла на рычажных ножницах. Контроль качества выполненных работ.	2	3
Тема 5. Опиливание металла.	Опиливание параллельных поверхностей. Опиливание продольным, поперечным, перекрестным штрихом. Проверка плоскости после опиливания. Опиливание поверхностей, расположенных под углом. Опиливание криволинейных поверхностей. Опиливание выпуклых поверхностей. Опиливание вогнутых поверхностей. Опиливание по разметке и заданным размерам в приспособлениях. Контроль качества выполненных работ.	4	3
Тема. 6. Сверление, зенкование, зенкерование, развертывание отверстий	Сверление отверстий на сверлильном станке по разметке. Сверление сквозных отверстий. Сверление глухих и глубоких отверстий. Сверление отверстий ручной дрелью. Сверление отверстий электрическими сверлильными машинами. Зенкование отверстия под коническую головку болта(заклепку). Зенкование отверстия (гнезда) под цилиндрическую головку болта.	2	3
Тема 7. Нарезание резьбы	Нарезание внутренней резьбы в сквозных отверстиях. Нарезание внутренней резьбы в глухих отверстиях. Нарезание наружной резьбы плашками. Нарезание наружной резьбы клуппами. Контроль качества выполненной работы. Нарезание внутренней и наружной резьбы на трубах.	4	3
Тема 8. Шабрение, притирка и доводка.	Шабрение плоских и криволинейных поверхностей. Шабрение с применением механизированных инструментов. Притирка двух сопрягаемых деталей.	2	3

	Притирка кранов, клапанов и других деталей. Контроль качества выполненных работ.		
Тема. 9. Лужение и пайка.	Подготовка припоев и флюсов. Лужение поверхности спая. Пайка черных и цветных металлов мягкими припоями при помощи паяльников и горелки. Лужение поверхностей погружением и растиранием, пайка твердыми припоями. Пайка соединений проводов. Контроль качества выполненных работ.	2	3
Тема 10. Клепка	Сборка и клепка соединения внахлёст вручную и на прессе заклепками. Подбор, установка и расклепывание осей и шарнирных соединений на трубчатых заклепках. Контроль качества выполненных работ	2	3
Тема 11. Склеивание	Подготовка поверхности под склеивание. Подбор клеев. склеивание изделия и выдержка его в режиме. Контроль качества выполненных работ.	2	3
Проверочные работы	Изготовление несложных изделий по чертежам с применением изученных слесарных операций. Зачет	6	3
	Итого	**36**	

3.2.2. Содержание учебной практики УП.01 (Механическая) по ПМ.01

Коды профессиональных компетенций	**Виды работ**	**Коды и наименования модулей, разделов, тем учебной и производственной практики**	**Объем часов**
ПК 1.1 - 1.5 ОК 01-09	- наладка токарного станка; - обработка гладких и ступенчатых валиков; - обработка заглушек и втулок; - изготовление болтов и гаек.	Тема 1. Вводное занятие	6
		Тема 2. Обработка наружной цилиндрической поверхности.	12
		Тема 3. Обработка цилиндрических отверстий	12
		Тема 4. Нарезание крепежной резьбы.	4
		Зачетное занятие	2
		Итого	**36**

3.2.2. Содержание учебной практики УП.01.02 (Механическая) по ПМ.01

Код и наименование профессионального модуля (ПМ) и тем учебной практики	**Содержание учебных занятий**	**Объём часов**	**Уровень усвоения**
Тема 1. Вводное занятие	Инструктажи по технике безопасности, пожарной безопасности.	2	3
	Устройство и управление токарным станком.	2	3
	Снятие пробной стружки.	2	3
Тема 2. Обработка наружной цилиндрической поверхности.	Расчет и установка режимов резания.	2	3
	Обработка наружной гладкой цилиндрической поверхности.	2	3
	Обработка ступенчатой наружной цилиндрической поверхности.	2	3
	Требование предъявляемые к поверхностям.	2	3
	Обработка наружной поверхности с поджатием задним центром.	2	3
	Обработка наружной поверхности в	2	3

	центрах.		
Тема 3. Обработка цилиндрических отверстий	Способы обработки отверстий.	2	3
	Сверление сквозных и глухих отверстий.	2	3
	Сверление и рассверливание сквозных и глухих отверстий.	2	3
	Зенкерование отверстий.	2	3
	Растачивание отверстий	2	3
	Развертывание отверстий.	2	3
Тема 4. Нарезание крепежной резьбы. Зачетное занятие	Нарезание наружной крепежной резьбы.	2	3
	Нарезание внутренней крепежной резьбы.	2	3
	Зачетное занятие.	2	3
	Итого	**36**	

3.2.3. Содержание учебной практики УП.01.01 (Сварочная) по ПМ.01

Коды профессиональных компетенций	**Виды работ**	**Коды и наименования модулей, разделов, тем учебной и производственной практики**	**Объем часов**
ПК 1.1 - 1.5 ОК 01-09	- организация рабочего места сварщика; -подключение электросварочного аппарата; -расчет и установка силы сварочного тока; -различное сварочное соединение листового металла; -различное сварочное соединение металлических круглых и профильных труб; -разметка и резка пластиковых труб; -сварка различного соединения пластиковых труб.	Тема 1. Вводное занятие	6
		Тема 2. Электродуговая сварка.	48
		Тема 3. Сварка пластиковых труб.	12
		Комплексные работы. Зачетное занятие.	6
		Итого	**72**

3.3.2. Содержание учебной практики УП.01.01 (Сварочная) по ПМ.01

Код и наименование профессионального модуля (ПМ) и тем учебной практики	**Содержание учебных занятий**	**Объём часов**	**Уровень усвоения**
Тема 1. Вводное занятие	Инструктаж по технике безопасности и пожарной безопасности при проведении сварочных работ. Организация рабочего места сварщика. Оборудование и инструмент. Подготовка поверхности металла под сварку	6	3
Тема 2. Электродуговая сварка.	Общие сведения о сварке. Классификация сварки плавлением. Зажигание дуги Наложение сварочного валика на поверхность металла.	6	3
	Основные типы сварочного соединения. Классификация сварочного соединения и швов. Сварка стыкового соединения листового металла. Контроль качества.	6	3
	Условия зажигания дуги. Устойчивое горение дуги. Угловое сварочное соединение листового металла. Контроль качества сварки.	6	3
	Электродный материал. Угловое сварочное соединение листового металла. тавровое сварочное соединение листового металла.	6	3
	Подготовка труб под сварочное	6	3

	соединение. Стыковое сварочное соединение круглых труб. Стыковое сварочное соединение профильных труб.		
	Сварочное оборудование. Угловое сварочное соединение круглых труб. Угловое сварочное соединение профильных труб.	6	3
	Режимы электродуговой сварки. Тавровое сварочное соединение круглых труб. Тавровое соединение профильных труб.	6	3
	Дефекты сварочных швов. Подготовка труб для врезки. Сварка круглых и профильных труб.	6	3
Тема 3 Сварка пластиковых труб.	Организация рабочего места. Подготовка оборудования к работе. Разметка и резка пластиковых труб. Сварка труб.	12	3
Комплексные работы. Зачетное занятие.	Оформление отчетов. Дифференцированный зачет	6	3
	Итого	**72**	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Рабочая программа учебной практики реализуется в учебных мастерских:

- механическая;
- сварочная;
- слесарная.

Оборудование мастерских:

Наименование	Средства обучения	Кол-во
мастерские		
Механическая	Токарно-винторезный станок С6236А	6
	Токарно-винторезный станок D 320х920	4
	Вертикально-фрезерный станок с поворотной головкой TMM 100V	1
	Плоскошлифовальный станок LY-Y820	1
	Вертикально-долбежный станок S200TGI	1
	Вертикально-сверлильный станок 2С132	1
	Отрезной станок PPK-115UH	1
	Гибочный станок «Ажур-1М»	1
	Наборы инструментов для токарных, фрезерных, долбежных и шлифовальных работ	20
	Приспособления: Комплект рабочих инструментов	20
	Образцы токарных, фрезерных, шлифовальных работ	20
	Набор режущих и измерительных инструментов	20
	Стальные и чугунные заготовки диаметром 60…100 мм и длиной до 150мм	20
	Масленки, шприц, ветошь	20
	Приспособления, применяемые на фрезерных станках: машинные тиски, делительная головка, призмы, центра, прихваты оправки, втулки, фрезы	20
	Приспособления и инструменты, при шлифовании (магнитные плиты, устройства для правки кругов)	20

Сроки проведения практики установлены колледжем в соответствии с учебным планом.;

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета механической мастерской, слесарной мастерской.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству студентов;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Токарные работы», «Фрезерные работы», «Строгальные работы», «Шлифовальные работы»;
- плакаты по технике безопасности при работе на металлорежущих станках;
- сборники упражнений по токарным, фрезерным, долбежным и шлифовальным работам;

Средства защиты:

- Спецодежда, защитные очки.
- Аптечка первой медицинской помощи.
- Вытяжная и приточная вентиляция.
- Верстак слесарный.
- Заточный станок.
- Зубило.
- Киянка деревянная и резиновая.
- Клупп трубный.
- Линейка металлическая 1м.

- Листовой металл.
- Молоток слесарный.
- Молоток рихтовальный.
- Напильник.
- Ножовочное полотно.
- Ножницы для резки металла.
- Очки защитные.
- Разметочная плита.
- Резьбомеры.
- Рукавицы.
- Сталь листовая.
- Станок сверлильный
- Тисы слесарные поворотные.
- Халат.
- Чертилка.

Шаблоны для разметки:
- Штангенциркуль.
- Щетки по металлу.
- Щиток защитный.
- Заготовки для выполнения сварочных работ.
- Комплект бланков технологической документации.
- Комплект учебно-методической документации.
- Стенды с наглядными пособиями.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Т.А. Багдасарова «Токарь-универсал» Москва 2004;
2. Л.И. Вереина «Справочник токаря» Москва 2008;
3. Г.М. Ганевский, И.И. Гользин «Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении» Москва 1998;
4. Б.И. Черпаков, Т.А. Альперович «Книга для станочника» Москва 2000;
5. Б.Г. Зайцев, С.Б. Рыцев «Справочник молодого токаря» Москва 1988;
6. О.Н. Куликов, Е.И. Ролин «Охрана труда в металло-обрабатывающей промышленности» Москва 2003;
7. Б.А.Кузьмин «Технология металлов и конструкционные материалы» Москва 1989;
8. Н.А. Нефедов «Практическое обучение в машиностроительных техникумах» Москва 1984.
9. Александровская А.Н. Автоматика: Учебник для обучающихся учреждений среднего профессионального образования / А.Н. Александровская. – М.: ИЦ Академия, 2014. – 256с.
10. Иванов Б.К. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике: Учебное пособие / Б.К. Иванов –Рн/Д: Феникс, 2015 – 314 с.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса практики

УП. 01. монтаж контрольно- измерительных приборов и электрических схем систем автоматики соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции

Учебная практика проводится параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, пропорционально количеству часов на каждый модуль, начиная со второго семестра в учебных лабораториях (мастерских) колледжа.

4.4. Кадровое обеспечение учебной практики Для руководства учебной практикой на группу (курс) обучающихся назначается руководитель(ли) из числа преподавателей дисциплин профессионального цикла или мастеров производственного обучения, имеющих высшее или среднее профессиональное образование. Педагогические работники проходят курсы повышения квалификации и стажировку по теме практик не реже 1 раза в три года.

4.5. Условия реализации программы для лиц с ограниченными возможностями здоровья.

На основании Федерального закона от 24 ноября 1995 года № 181-ФЗ (ред. От 9.12.2015 года) «О социальной защите инвалидов в Российской Федерации»; Указа Президента Российской Федерации от 07.05.2012 года № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики»; Указа Президента Российской Федерации от 07.05.2012 года № 599 «О мерах по реализации государственной политики в области образования и науки»; Распоряжение Правительства РФ от 15.10.2012 года № 1921 -р «О комплексе мер, направленных на повышение эффективности реализации мероприятий по содействию трудоустройству инвалидов и на обеспечение доступности профессионального образования»; Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 18 марта 2014 года № 06-281 «Требования к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса» в колледже созданы условия для доступности лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Создание безбарьерной среды в колледже направлено на потребности следующих категорий инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья: с нарушениями зрения; с нарушениями слуха; с ограничением двигательных функций.

Обучающимся с ограниченными возможностями здоровья обеспечен доступ к фондам учебно-методической документации.

Материально-технические условия, обеспечивающие возможность беспрепятственного доступа обучающихся с ограниченными возможностями здоровья в аудитории и другие помещения.

Обучающиеся инвалиды, как и все остальные студенты, могут обучаться по индивидуальному учебному плану в установленные сроки с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

4.6. Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

Студенты в период прохождения учебной практики обязаны:

- соблюдать действующие в учебном заведении правила внутреннего распорядка;
- соблюдать требования инструкций по охране труда и противопожарной безопасности.

Со всеми студентами, направляемыми на практику, проводится инструктаж по технике безопасности. Результаты инструктажа заносятся в соответствующий журнал, который хранится у лица, ответственного за организацию практик студентов НПО в данном структурном подразделении.

4.7. Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденные приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 N291;
- программа учебной практики;

- график проведения практики;
- график консультаций;
- график защиты отчетов по практике.
- руководство по эксплуатации токарно-винторезного станка С6236А;
- руководство по эксплуатации токарно-винтового станка D 320x920 Vario;
- руководство оператора гидравлического плоскошлифовального станка LY-Y820;
- руководство по эксплуатации вертикально-фрезерного станка с поворотной головкой ТММ 100V.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий. В результате освоения учебной практики в рамках профессионального модуля обучающие проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	**Формы и методы контроля и оценки**
ПК 1.1.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оборудования и приспособлений.	Дифференцированный зачет по учебной практике выполнение индивидуальных заданий
ПК 1.2.	Определять последовательность и оптимальные способы монтажа контрольно-измерительных приборов и электрических схем различных систем автоматики.	
ПК 1.3.	Производить монтаж и демонтаж, сборку и разборку контрольно-измерительных приборов, электрических схем различных систем автоматики, систем управления оборудованием на базе микропроцессорной техники.	
ПК 1.4.	Осуществлять слесарную обработку, восстановление и замену поврежденных деталей и узлов контрольно-измерительных приборов, монтаж и устранение неисправностей электрических схем систем автоматики.	
ПК 1.5.	Читать электрические схемы подключения контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.	