

Министерство образования и науки Хабаровского края

Краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Хабаровский колледж отраслевых технологий и сферы обслуживания»
ПКРС №2

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель отделения по
подготовке квалифицированных
рабочих и служащих (ПКРС)
_____ А.А. Синеколодезская

**Программа производственной практики
по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту
и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)**

г. Хабаровск, 2026 г

Программа производственной практики разработана на основе ФГОС и базисного учебного плана по профессии СПО 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям).

Организация-разработчик: Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Хабаровский колледж отраслевых технологий и сферы обслуживания» (далее – КГБ ПОУ ХКОТ СО ПКРС) г. Хабаровск

Разработчики:

Разработчики:

Буденная М. А. – преподаватель спец дисциплин;

Аксенова С. А.- старший мастер;

Зуев А.В. - мастера производственного обучения.

Рецензент: генеральный директор ООО «Даймонд - Энерго» В. И. Логинов

Программа производственной практики по профессии: «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)» согласована и утверждена на заседании методического объединения (протокол № 1 от .31. 08. 2026 г).

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Паспорт программы производственной практики	4
2.	Тематический план и содержание производственной практики	4
3.	Условия реализации программы производственной практики	6
4.	Контроль и оценка результатов освоения производственной практики	7

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа производственной практики - является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии СПО: входящим в состав укрупненной группы профессий: 13.0000 Электро и теплоэнергетика (энергетическое машиностроение и электротехника), по направлению подготовки 140400 Электроэнергетика и электротехника: 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям).

1.2. Цели и задачи производственной практики

Целью производственной практики является:

- формирование общих и профессиональных компетенций;
- комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности.

1.3. Основными видами профессиональной деятельности являются:

1. Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.
2. Проверка и наладка электрооборудования.
3. Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования.

1.4. Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно - правовых форм.

1.5. Количество часов на освоение производственной практики

Всего: 144 часа, в том числе:

2 курс – 144 часа,

2. Тематический план и содержание производственной практики

№ ПМ	наименование ПМ	номер темы производственной практики	содержание учебного материала ПМ	объём часов на изучение тем
ПМ.01	Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций	ПП.01.01	Ознакомление с предприятием Инструктаж по ТБ, ОТ, ПБ.	6
		ПП.01.02	Прокладка проводов	6
		ПП.01.03	Техническое обслуживание кабельных линий	6
		ПП.01.04	Осмотр пускорегулирующей аппаратуры, выявление неисправности, замена на новые	6
		ПП.01.05	Прозвонка обмоток электродвигателя, генератора, соединение обмоток.	6
		ПП.01.06	Монтаж асинхронного двигателя различными способами.	6
Итого на освоение ПМ.01				36
		ПП.02.01	Ремонт, техническое обслуживание распределительных шин и заземляющих устройств	6
		ПП.02.02	Ремонт радиоэлектронных схем промышленного электрооборудования	6
		ПП.02.03	Наладка контакторов, контроллеров, магнитных пускателей, ключей управления	6
		ПП.02.04	Измерение сопротивления изоляции обмоток электродвигателя, проверка, замена и притирка.	6
		ПП.02.05	Разметка трассы наружного и внутреннего контура заземления	6
		ПП.02.6	Разметка, монтаж, подключение и наладка электросчетчиков	6
Итого на освоение ПМ.02				36

ПМ. 03	Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	ПП.03.01	Техническое обслуживание кабельных линий	6
		ПП.03.02	Техническое обслуживание электросчетчиков	6
		ПП.03.03	Техническое обслуживание осветительных и силовых щитов, ящиков и вводно-распределительных устройств	6
		ПП.03.04	Техническое обслуживание пускорегулирующей аппаратуры, электродвигателей	6
		ПП.03.05	Регламент работ по техническому обслуживанию контактных систем автоматики	6
		ПП.03.06	Техническое обслуживание электрооборудования промышленных предприятий	6
Итого на освоение ПМ.03				36
ПМ. 04	Цифровизация подстанций и распределительных электрических систем	ПП.04.01	Выбор программ и расчет освещения и осветительных электропроводок для жилых зданий	6
		ПП.04.02	Расчет параметров осветительной сети и осветительных электропроводок для промышленных предприятий	18
		ПП.04.03	Программирование освещения на базе ЛПК	12
Итого на освоение ПМ.04				36
Всего часов производственной практики				144

3. Условия реализации программы производственной практики

3.1. Общие требования к организации производственной практики.

Производственная практика проводится на предприятиях города Хабаровска, Хабаровского и Приморского края, с которыми учреждение заключило договоры на совместную подготовку рабочих кадров. Обучающиеся закрепляют и совершенствуют приобретенный в процессе обучения опыт практической деятельности на рабочих местах под руководством наставников из числа квалифицированных рабочих предприятия. Мастер производственного обучения, старший мастер, заместитель директора по УПР по графику контроля внутри учреждения посещают обучающихся на рабочих местах, отслеживая перечень выполняемых работ по утвержденной программе производственной практики, соблюдение техники безопасности, проверяя качество выполняемых работ обучающимися.

3.2 Информационное обеспечение производственной практики

(перечень рекомендуемых изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы):

Основные источники:

1. Нестеренко В.М. «Технология электромонтажных работ». Учебное пособие для СПО. 2022 г.
2. Сибикин Ю.Д. «Техническое обслуживание ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий». Учебник в двух книгах 2023г.

Дополнительные источники:

1. Нестеренко В.М., Мысьянов А.М. «Технология электромонтажных работ», учебник. М., АКАДЕМИЯ, 2022г. - 437с.
2. Покровский Б.С., Скакун В.А. «Слесарное дело»: Альбом плакатов. - М.: ОИЦ «Академия», 2239г.
3. Электронные ресурс «Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>
1. Покровский Б.С., Скакун В.А. «Слесарное дело»: учеб./ - М.: Академия, 2022г.- 215с.
2. Сибикин Ю.Д. «Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий»: учебник в 2 томах М., АКАДЕМИЯ, 2023г. -464с.
3. Сибикин Ю.Д., Сибикин М.Ю. «Электробезопасность при эксплуатации электроустановок промышленных предприятий»: учеб., -М.: АКАДЕМИЯ, 2022г.-240с.
4. Макаров Е.Ф., «Обслуживание и ремонт электрооборудования электростанций и сетей» М., АКАДЕМИЯ, 2023г.-448с.

4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется мастером производственного обучения.

Код	Освоенный практический	метод контроля	оценка
-----	------------------------	----------------	--------

	опыт		результатов обучения (разряд)
УП 01.	Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	2
	Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	2-3
УП 02.01	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	3-4
	Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.		3-4
УП 02.02	Принимать в эксплуатацию отремонтированное электрооборудование и включать его в работу	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	2-3
	Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	3-4
	Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	3-4
УП 03.	Производить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования, техническое обслуживание электрооборудования и замену неисправного	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	2-3
	Производить техническое обслуживание	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на	3-4

	электрооборудования согласно технологическим картам	выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	
	Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, в случае обнаружения его неисправностей	- наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе работы; - экспертное заключение на выполненную практическую работу; - презентация выполненной работы	2-4